

### Praxisbericht Lagerkennzeichnung

## **ONK optimiert Lagerprozesse für Yusen Logistics**

*ONK hat Yusen Logistics bei der effizienten Organisation seines neuen europäischen Zentrallagers in Bottrop unterstützt. Das betreibt der internationale Logistikexperte für einen führenden Anbieter von Elektronik- und Automatisierungslösungen. Die Stellplatzetiketten, Schilder und Bodenmarkierungen schaffen eine systematische visuelle Struktur in den Hochregal- sowie Kleinteilbereichen. Das im Februar 2025 in Betrieb genommene Lager mit einer Gesamtlagerkapazität von bis zu 50.000 Palettenplätzen ist auf einen schnellen Produktumschlag und flexible Lieferungen ausgerichtet.*

„Das von uns betriebene Zentrallager ersetzt das vormalige in Duisburg sowie mehrere Nebenlager und erweitert unsere Lagerkapazitäten. Es ist strategisch darauf ausgelegt, den Produktumschlag zu beschleunigen, die Effizienz unserer Lieferketten sowie die Lager-Resilienz zu verbessern und gleichzeitig unsere Nachhaltigkeitsziele zu erfüllen“, erläutert Markus Pietkiewicz, Projektverantwortlicher bei Yusen Logistics. In Bottrop wird das Klima-, Lüftungs- sowie Wärmepumpenprogramm eines internationalen Technologiekonzerns auf 57.200 m<sup>2</sup> gelagert und distribuiert – derzeit mehr als 13.000 verschiedene SKUs, von Dichtungen bis hin zu Industriekompressoren.

### **Vielfalt von über 13.000 SKUs effizient managen**

Die Herausforderung für Yusen Logistics bestand darin, die in Größen und Gewichten vielzähligen SKUs systematisch zu lagern und gleichzeitig die Prozesse im Hochregal- und Kleinteillager effizient zu gestalten. Hierfür lieferte ONK, Spezialist für Kennzeichnungslösungen in Lager- und Logistikumgebungen, kundenspezifische Stellplatzetiketten, Schilder und Bodenmarkierungen, die visuell für Struktur sorgen. Auf den Stellplatzetiketten für die A-Ebenen der Palettenregale hat ONK bis zu sieben QR-Codes nebeneinander aufgedruckt und die verschiedenen Regalebenen farbcodiert. „Auf diese Weise können unsere Mitarbeiter bei Ein- und Auslagerungen

zusätzlich zum Warehouse-Management-System eine visuelle Sicherheitskontrolle durchführen“, erklärt Pietkiewicz. „Das steigert nicht nur die Prozesssicherheit, sondern verbessert gleichzeitig die Produktivität, weil es Pick-by-FFZ und man-up-freies Arbeiten ermöglicht.“ Für die Ebenen C bis G hat ONK Einzelplatzetiketten produziert, die jeweils den QR- und Farbcode vom Mehrebenenetikett spiegeln. Dank dieses Etikettensets können Mitarbeiter nicht nur den richtigen Lagerplatz schnell zuordnen, auch Inventuren lassen sich effizienter und fehlerfreier durchführen. Zudem sorgt das Zusammenspiel von Mehrebenen- und Einzelplatzetiketten für ein zuverlässiges Back-up: Sollte ein QR-Code einmal nicht lesbar sein, kann die Lagerplatzinformation dennoch schnell und fehlerfrei ermittelt werden.

### **Robuste Etiketten und flexible Bodenmarkierungen**

Das einheitliche Farbschema der Stellplatzetiketten setzt sich auch auf den Man-down-Etiketten an den Regaldurchfahrten fort. Vier auf verschiedene Hintergrundfarben gedruckte Barcodes, klarschriftliche Bezeichnungen und Richtungspfeile erleichtern den Mitarbeitern die eindeutige Zuordnung. Um der hohen Beanspruchung im Alltag standzuhalten, hat ONK diese Etiketten aus widerstandsfähigem PVC-Hartschaum zugeschnitten und bedruckt. Befestigt sind sie mit Schaumklebestreifen an den Regalstehern. Auch in den Fachbodenregalen, in denen Kleinteile gelagert sind, sorgt eine klare visuelle Struktur für Übersicht: Eine gelbe Hintergrundfarbe und nach unten weisende Richtungspfeile kennzeichnen die A-Ebene, ab Ebene B sind die Etiketten weiß und die Pfeile zeigen nach oben, sodass die Orientierung auf einen Blick möglich ist. Die Etiketten bestehen aus Kunststoffolie mit Schutzlaminat, da die Belastung in Fachbodenregalen noch höher ist als in Palettenregalen. Die Stellplatzetiketten sind somit kratzfest.

Für die Kennzeichnung der Stellplätze im Blocklager hat ONK Bodenmarkierungen in einem einheitlichen Layout gefertigt. Die mit einem stark haftenden Kleber ausgestatteten Bodenmarkierungen bestehen aus PVC-Polymer-Folie, die mit einem Polycarbonat-Schutzlaminat versehen ist. Sie sind rutschfest, beständig gegen Feuchtigkeit und zahlreiche industrielle Chemikalien und die Beschriftung ist dauerhaft abriebfest. Gegenüber Bodenmarkierungen aus Hart-PVC sind sie bis zu zwei Drittel dünner, wodurch die Scherkräfte reduziert werden.

„Die selbstklebenden Bodenmarkierungen bieten uns ein hohes Maß an Flexibilität bei wechselnden Artikelgrößen, Gewichten und Stapelfaktoren“, betont Pietkiewicz. „Wie die QR-Codes auf den Etiketten sind auch die Codes auf den Bodenmarkierungen so optimiert, dass sie aus allen relevanten Blickwinkeln gut sichtbar sind und eine schnelle, zuverlässige Erfassung in den Scanprozessen ermöglichen.“ Darüber hinaus hat ONK auch die Schilder für Regale und Türen für die Büros und Sozialräume in der Zwischenebene (Mezzanine) nach den grafischen Vorgaben von Yusen Logistics gedruckt und diese direkt vor Ort montiert.

„Die Zusammenarbeit mit ONK war von Anfang an hervorragend. Testmuster und Abstimmungen vor Ort haben die Umsetzung deutlich erleichtert“, berichtet Pietkiewicz. „Durch die Kennzeichnungslösungen von ONK konnte die Produktivität der Lagerprozesse deutlich gesteigert, Fehler bei Ein- und Auslagerungen reduziert und eine hohe Flexibilität bei der Lagerbewirtschaftung gewährleistet werden.“

### **Über Yusen Logistics**

Yusen Logistics ist ein weltweit führender Anbieter integrierter Logistiklösungen mit mehr als 24.000 Mitarbeitern an über 550 Standorten. Das Unternehmen bietet ein umfassendes Leistungsportfolio von Luft- und Seefracht über Kontraktlogistik und Supply-Chain-Management bis hin zu multimodalen Transportlösungen und Zollabwicklung. Mit fast 2,65 Millionen Quadratmetern Lagerfläche und tiefgehender Expertise in Branchen wie Automotive, Gesundheitswesen, Hightech und Einzelhandel betreibt Yusen Logistics weltweit 748 Distributionszentren und Büros in 46 Ländern. Mit Bottrop vergrößert der internationale Logistikexperte seine Lagerfläche in Deutschland um 57.000 Quadratmeter auf insgesamt rund 217.500 Quadratmeter – ein Zuwachs von 30 Prozent.

## Abbildungen



**Bild 1**

Im neuen europäischen Zentrallager in Bottrop, das Yusen Logistics für einen führenden Anbieter von Elektronik- und Automatisierungslösungen betreibt, lagern auf einer Gesamtfläche von 57.200 m<sup>2</sup> über 13.000 verschiedene SKUs. Stellplatzetiketten mit einem Farbleitsystem, Schilder und Bodenmarkierungen von ONK schaffen eine klare visuelle Struktur und tragen entscheidend zu effizienten und transparenten Prozessen bei.



**Bild 2**

Auf den Stellplatzetiketten für die A-Ebenen der Palettenregale hat ONK bis zu sieben QR-Codes nebeneinander aufgedruckt und die verschiedenen Regalebenen farbcodiert. Auf diese Weise können die Mitarbeiter bei Ein- und Auslagerungen zusätzlich zum Warehouse-Management-System eine visuelle Sicherheitskontrolle durchführen.



**Bild 3**

An den Regaldurchfahrten erleichtern Farbcodes für die verschiedenen Ebenen und Richtungspfeile auf den Man-down-Etiketten den Mitarbeitern die eindeutige Zuordnung. Das steigert die Prozesssicherheit und Produktivität. Um der hohen Beanspruchung standzuhalten, hat ONK diese Etiketten aus widerstandsfähigem PVC-Hartschaum zugeschnitten und bedruckt.



**Bild 4**

Für das effiziente Management von Kleinteilen in Fachbodenregalen hat ONK die Stellplatzetiketten farbcodiert: Gelb für die A-Ebene, Weiß für alle anderen Ebenen. Richtungspfeile zeigen jeweils zur entsprechenden Ebene.



### **Bild 5**

Für die Stellplätze im Blocklager hat ONK Bodenmarkierungen aus extra dünner, selbstklebender Kunststoffolie mit Polycarbonat-Schutzlaminat produziert. Sie sind rutschfest, beständig gegen Feuchtigkeit und zahlreiche industrielle Chemikalien und die Beschriftung ist dauerhaft abriebfest. Die QR-Codes sind für eine zuverlässige Erfassung in den Scanprozessen – auch aus der Distanz – optimiert.

Bilder: Yusen Logistics

PI-Nr: 105-125/Januar 2026

### **Pressekontakt ONK**

combrink communications  
Katja Seifert  
Gutenbergstraße 12  
63110 Rodgau

Fon +49 (0) 6106 - 7 720 722  
[katja.seifert@combrink-communications.de](mailto:katja.seifert@combrink-communications.de)  
[www.combrink-communications.de](http://www.combrink-communications.de)